

## 附件8

中纺粮油（四川）有限公司

10t/h 膨化大豆粉生产线项目（废水、废气）

### 竣工环境保护验收意见

2018年10月15日，中纺粮油（四川）有限公司主持召开了《10t/h 膨化大豆粉生产线项目》（废水、废气）竣工环境保护验收评审会。验收小组由建设单位（中纺粮油（四川）有限公司）、监测单位和验收报告编制单位（四川众望安全环保技术咨询有限公司）及特邀专家组成（名单附后）。

验收小组查阅并核实了本项目建设、运营环保工作落实情况。根据该项目《建设项目竣工环境保护验收监测表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批意见等要求，对本项目进行验收。验收小组经过认真讨论，形成意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

中纺粮油（四川）有限公司位于四川省眉山市彭山区观音镇文昌村 12 社，中纺粮油（四川）有限公司在已建厂房内建设膨化大豆粉生产线项目。公司主要生产大豆油、大豆油、膨化大豆粉等产品。本项目投资 684.71 万元，建筑占地面积 600m<sup>2</sup>，在厂区大豆油预榨车间空地内建设“10t/h 膨化大豆粉生产线项目”，增加膨化大豆粉生产线 1 条，生产厂房、库房、供热、供电等均依托原厂，本项目主要安装膨化大豆粉生产设备及配套环保措施。

##### （二）建设过程及环保审批情况

本项目由彭山区经济和信息化局进行了备案（备案号：川投资备[2017-511422-01-03-234088]JXQB-0505 号）。企业委托汉中市环境工程规划设计有限公司编制完成《10t/h 膨化大豆粉生产线项目环境影响报告表》，2018 年 5 月 29 日眉山市彭山区环境保护局以眉彭环函[2018]246 号对该报告表进行了批复。

##### （三）投资情况

本项目总投资 684.71 万元，其中环保投资总计为 18 万元，占总投资的 2.6%。

##### （四）验收范围

中纺粮油（四川）有限公司《10t/h 膨化大豆粉生产线项目环境影响报告表》  
环评及批复中涉及的废水、废气处理的环保设施。

## 二、工程变动情况

与原环评相比，生产制度由年生产 300 天变成年生产 110 天，工程无重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）水环境保护措施

本项目在厂区大豆油预榨车间空地内进行建设，依托原厂。在本项目中，项目车间内地坪只进行清扫及吸尘，不进行冲洗，无地坪冲洗废水产生；本项目各种生产设备不需清洗，无设备清洗废水产生，本项目无生产废水产生。

在本项目中，劳动定员 6 人均从公司现有员工中调配，不新增员工，厂区生活污水排放量不变。

### （二）废气防治措施

本项目运营后废气主要来自投料、过筛产生的粉尘、粉碎产生的粉尘、冷却产生的粉尘。

#### （1）投料、过筛粉尘

本项目大豆物料在投料及过筛过程由于物料含有少量杂质将产生少量粉尘，投料、过筛生产系统为密闭设备，原料通过管道输送进入投料口。

#### （2）粉碎粉尘

本项目在粉碎阶段产生粉尘，在粉碎机排气口用管道负压收集粉碎粉尘（颗粒物），然后通过一台 LNGM72 型脉冲除尘器（风量：8146-16474m<sup>3</sup>/h）进行处理，最终经排气筒排放于屋顶外（有效高度 24m）。

#### （3）冷却粉尘

本项目在冷却阶段产生粉尘，在冷却系统排风口设置 4-72-6C 型剥克龙（风量：15743m<sup>3</sup>/h）（气力输送用旋风除尘器）处理抽风中带走的粉料，最终经排气筒排放于屋顶外（有效高度 24m），实现达标排放。

## 四、环境保护设施调试效果

### （1）地表水环境

废水排入厂区污水处理站，处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级排放标准后排入梓潼河，最终进入岷江。验收期间外排废水监测结果可达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准。

## (2) 大气环境

排放废气监测可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准的要求。

## 五、建设项目环境影响分析

项目废气、废水、噪声、固废对外环境的影响小。

## 六、自主验收结论

综上所述,中纺粮油(四川)有限公司《10t/h 膨化大豆粉生产线项目》按环评报告,无重大变动。项目落实了环保设施的建设,验收期间污染物监测结果满足验收标准要求,项目的建设对周边环境的影响小。因此,验收小组认为,按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,项目废气、废水环保设施验收合格。

## 七、持续改进意见

- 1、完善环境管理,建立环保台账。
- 2、完善各项消防措施,厂房和库房安装火灾自动报警装置,降低环境风险。进一步完善和制定环境风险应急预案,并上报环保局备案。
- 3、加强污水、废气设施的维护管理,确保污染物稳定达标排放。

## 八、验收人员信息

验收人员信息见附表。



# 中纺粮油（四川）有限公司

## 10t/h 膨化大豆粉生产线项目（废水、废气）

### 竣工环境保护验收小组

姓名	单位	职务/职称	电话	备注
甘小华	中纺粮油(四川)有限公司	主任	15282355788	
张华	中纺粮油(四川)有限公司	经理	18227832909	
王华	四川大学	副教授	13668258178	
张华	四川省环科院	高工	13708082832	
蒋顺东	四川众望公司	工程师	18782993145	
周仁文	四川众望公司	副总	18224047394	
李刚	西华大学	教授	13648090701	

四川众望公司

中纺粮油（四川）有限公司

2018年10月5日

